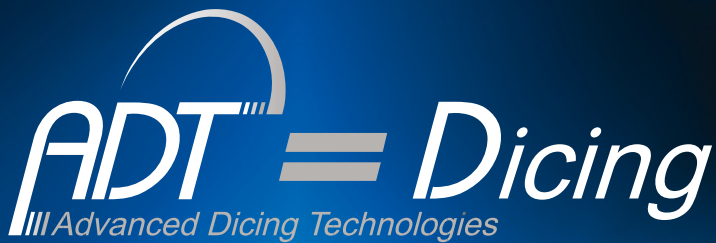


# 8230

## 全自动双轴晶圆切割机

### Fully Automatic Twin Spindle Dicing System



ADT 8230是一款高效率、高精度、高性能、低使用成本的双轴（对向）全自动晶圆切割机。最大切割工件尺寸可达12英寸。ADT 8230 Dicing Saw has two facing spindles that can simultaneously dice wafers at high throughput. ADT 8230 is a high accuracy system that can dice product up to 12" in diameter, at high performances and low cost of operation.

#### 规格 Configuration

- 刀片尺寸: 2-3英寸
- Blade Size: 2"-3"
- 最大工件尺寸: 12英寸
- Workpiece Size: 12"

#### 特征和优势 Features and Benefits

- 灵活性-支持最大3英寸刀片
- 支持1.8KW或2.2KW大功率主轴（适用于更高要求的切割）
- 使用17英寸触摸显示屏，操作界面直观
- Flexibility - Supports Hub and Hubless blades up to 3".O.D
- Spindles of 1.8 kW or 2.2 kW high power (for challenging applications)
- Intuitive operation interface using a large 17" touch screen monitor

#### 广泛应用性 Leading Applications

- 硅材料晶圆 / 分立器件
- 碳化硅晶片
- MEMS产品
- SAW器件
- 玻璃材质晶圆
- 封装 (QFN, LED...)
- Silicon wafers / discrete devices
- Silicon carbide(SiC)
- MEMS
- SAW devices
- Glass wafer
- Packaging(QFN, LED...)

#### 操作便利性 Ease of Use

ADT 8230系统使用最新开发的图形用户界面 (GUI)，17英寸触摸显示屏具有更好的灵活性和视觉效果。The 8230 operates with the ADT intuitive New graphic User Interface (GUI), and the monitor screen is a 17" touch-screens with better flexibility and visual effects.

#### 其它重要特征 Other Key Features of Importance

- 切割效率高-大幅降低使用成本
- 空气主轴
- 快速自动对齐及切割定位，提高切割效率
- 高精度的自动刀痕检测及切割质量分析
- 切割过程数据记录和统计分析
- 更换刀片时锁定主轴，操作更快速、简便
- SECS / GEM通信标准
- 机器维护时可触及系统的任何区域，带来维护的便利性
- Highest Dicing Process Speeds - Lowest Cost
- Air bearing feed axis (X)
- Fast automatic alignment and cut positioning for increased throughput
- Automatic Kerf check and quality analysis for maximum precision
- Process data logging and statistical analysis
- Fast & Simple Blade Change with a locking spindle shaft
- SECS / GEM platform ready
- Full access to any area of the system for easy maintenance access

# 8230 全自动双轴晶圆切割机

## Fully Automatic Twin Spindle Dicing System

### 规格 Specifications

<b>最大工作盘尺寸</b>	Ø300 mm
<b>X轴</b> 切割范围 进刀速度输入范围	310 mm 0.1 - 600 mm/s
<b>Y1 &amp; Y2轴</b> 切割范围 单步步进量 定位精度	310 mm 0.0001 mm Within 0.002 / 310 mm (Single step accuracy) within 0.002 / 5 mm
<b>Z轴</b> 最大行程 移动分辨率 重复精度	30 mm (对应2英寸刀片) 0.0001 mm 0.001 mm
<b>θ轴</b> 最大旋转角度	380 deg
<b>主轴</b> 主轴类型 额定扭矩 最高回转速	对向式双主轴 0.33 N.m (1.8KW) 6,000 - 60,000 min <sup>-1</sup> (1.8 KW)
<b>刀片尺寸</b>	2英寸
<b>视觉系统</b>	1倍和8倍高清光学相机 相机光源: LED (直光 & 斜光)
<b>清洗台</b> 旋转速度 清洗方式	100-2,000 rpm 二流体清洗功能
<b>搬送部分</b>	连续搬送 检测单元
<b>标准功能</b>	自动对齐 自动刀痕检测 自动Y方向校准
<b>用户界面</b>	触摸屏: 17英寸 图形用户界面 (GUI) 支持多种语言 Win10操作系统
<b>可选配件</b>	2.2KW大功率主轴, 最高转速: 60,000rpm UV功能 自动修刀功能 适用于Z2轴的高倍相机
<b>动力规格</b> 电气 空气 主轴冷却水流量 (单个主轴) 切割水流量 (单个主轴)	380V AC, 50/60 Hz, 三相电 500 L/min (@ 5.5 bar) 1.5 L/min 最大值: 3 L/min
<b>尺寸</b> (宽度 × 深度 × 高度) 重量	1,220 mm × 1,550 mm × 1,850 mm Approx. 2,000 Kg
<b>环境条件</b>	室温: 20°C-25°C (波动范围: ± 1°C) 湿度: 相对湿度小于70% (不冷凝) 切割水或主轴冷却水温度波动范围: ± 1°C 地面无震动

<b>Max workpiece size</b>	Ø 300 mm
<b>X - axis</b> Cutting range Cutting speed	310 mm 0.1 - 600 mm/s
<b>Y1 &amp; Y2 - axis</b> Cutting range Index step Indexing positioning accu	310 mm 0.0001 mm Within 0.002 / 310 mm (Single step accuracy) within 0.002 / 5 mm
<b>Z - axis</b> Max. stroke Moving resolution Repeatability accuracy	30 mm (For Ø 2 inch blade) 0.0001 mm 0.001 mm
<b>θ - axis</b> Max. rotation angle	380 deg
<b>Spindle</b> Type Rated torque Revolution speed range	Two facing spindles 0.33 N.m (1.8KW) 6,000 - 60,000 min <sup>-1</sup> (1.8KW)
<b>Blade Size</b>	2"
<b>Vision System</b>	High Definition Optical Magnification from x1 and x8, High bright LED illumination (Direct & oblique)
<b>Cleaning Station</b> Spinning speed Cleaning Methode	100-2,000 rpm Atomized cleaning features
<b>Wafer Handling system</b>	Slot to slot integrity Inspection drawer
<b>Standard Features</b>	Automatic alignment Automatic Kerf check Automatic Y offset correction
<b>User interface</b>	Touch screens: 17" monitor GUI (Graphic User Interface) Multilanguage support Win10 OS
<b>Options</b>	High power spindle up to 2.2kw at 60 KRPM UV station Dress station Magnification x8 camera for Z2 axis
<b>Utilities</b> Electrical Air Spindel Coolant (per spindle) Cutting water (per spindle)	380V AC, 50/60 Hz, three-phase 500 L/min @ 5.5 bar 1.5 L/min Up to 3 L/min
<b>Machine dimensions</b> (WxDxH) Machine Weight	1,220 mm X 1,550 mm X 1,850 mm Approx. 2,000 kg
<b>Environmental</b>	Room temperature 20°C to 25°C ± 1°C Humidity : Less than 70% relative humidity (non- condensing) Cutting water / Spindle water Temperature ± 1°C Floor must be vibration free



www.adt-co.com



**总公司: 中国**  
**先进微电子装备 (郑州) 有限公司**  
**全球运营管理中心: 中国上海ADT**  
 地址: 上海浦东上科路88号601  
 电话: 86-21-50939293  
 传真: 86-21-50939890  
 E-mail: china\_support@adt-co.com  
**应用技术开发中心:**  
 地址: 苏州市工业园区金鸡湖大道99号  
 纳米城西北区20幢105室

**中国台湾代表处:**  
 先进切割技术有限公司  
 台湾新北市  
 电话: 886-2-2608-2027  
 传真: 886-2-2608-3710  
 E-mail: adt-tw@adt-co.com  
**子公司: 以色列**  
 先进切割技术有限公司  
 HI-TECH PARK(SOUTH), PO BOX 87,  
 YOKNEAM 2069202

电话: 972-4-8545222  
 传真: 972-4-8550007  
 E-mail: sales@adt-co.com  
**子公司: 北美**  
 先进切割技术有限公司  
 EAST COAST OFFICE - HORSHAM, PA  
 电话: 215-773-9155  
 WEST COAST OFFICE - TEMPE, AZ  
 电话: 480-666-9620  
 E-mail: adt-usa-sales@adt-co.com