

# 6231

## 半自动双轴十二寸划片机

## 12" Automatic Dual Spindle Dicing System



**GLTECH**  
光力科技

**ADT**  
Advanced Dicing Technologies

6231是一款高精度，高效率的双轴晶圆切割器。最大加工尺寸可达12寸，在同类型机器中占地面积最小。  
6231 dicing saw features a facing dual-spindle that can simultaneously dice wafers at high throughput.  
6231 is a high-precision system that can dice product up to 12" in diameter with high performance.

### 高质量的切割品质 Improved cutting quality

- 透明式设计理念。
- 采用低震动主轴。
- 优化的结构布局将影响切割品质的因素降低到最小。
- Advanced design conception.
- Low vibration spindle.
- Optimized structure is to satisfy cutting performance.

### 自动化辅助软件 Automatic software

- 自动拉直功能。
- 自动刀痕检查功能。
- 根据状态自我调整功能。
- 设备生产数据记录分析功能，设备生产效率分析。
- Auto alignment function.
- Auto kerf check function.
- Self-adjustment function.
- Process data logging and statistical analysis.

### 加工的高适应性 High adaptability of processing

- 根据加工需求，可适配更大功率的主轴。
- High power spindle is also available.

### 操作的便利性 Easy operation

- 采用17英寸触摸屏，切割过程中同时监控机器运行状态。
- 追随式键盘设计，更高效的数据编辑。
- 多点触控设计，更高效的操作。
- 一键式返回主界面设计。
- Full 17" touch screen for alignment, data entry and machine monitoring.
- Flexible keyboard design contributes to data editing efficiently.
- Multi-touch operation can enhance operating performance.
- One-click return to main interface can suit operating habits of mobile users.

### 更小的占地面积 Space saving

- 同类机器中，实现最小的占地面积。
- Small footprint.



# 6231 半自动双轴十二寸划片机

## 12" Automatic Dual Spindle Dicing System

### 规格 Specification

机器型号	6231
工件尺寸	Ø 300 mm 或 300 × 300 (mm)
<b>X轴</b> 切割范围 进刀速度输入范围	310 mm 0.1 – 1,000 mm/s
<b>Y1/Y2轴</b> 切割范围 单步步进量 定位精度	310 mm 0.0001 mm Within 0.003 / 310 mm (Single step accuracy) with 0.002 / 5 mm
<b>Z轴</b> 最大行程 分辨率 重复精度	30 mm 0.0001 mm 0.001 mm
<b>θ轴</b> 最大旋转角度	380 deg
<b>主轴</b> 主轴类型 额定扭矩 最高回转速度	对向式双主轴 0.33 N · m ( 1.8kW ) 60,000 rpm
<b>动力规格</b> 电气 空气 主轴冷却水流量 切割水流量	380 V AC ,50/60 Hz, 三相电 ≥360 L/min 4 L/min (@0.3 Mpa) ≥12 L/min
刀片尺寸	2英寸 & 3英寸
标准功能	自动对齐 自动刀痕检测
用户界面	触摸屏: 17 英寸 图形用户界面 ( GUI ) 支持多种语言 Win10操作系统
可选配件	残片形状识别功能 指定检查位置一键直达 大视野的低倍相机
<b>机器尺寸</b> 宽度 × 深度 × 高度 重量	1,280 × 1,120 × 1,830 (mm) 约 1,660 Kg
<b>环境条件</b>	室温: 20°C–25°C ( 波动范围: ±1°C ) 湿度: 相对湿度小于70% ( 不冷凝 ) 切割水或主轴冷却水温度波动范围: ±1°C 地面无震动

Machine Model	6231
Workpiece Size	Ø 300 mm or 300 × 300 (mm)
<b>X-Axis</b> Cutting range Cutting speed	310 mm 0.1 – 1,000 mm/s
<b>Y-Axis</b> Cutting range Index step Indexing positioning accuracy	310 mm 0.0001 mm Within 0.003 / 310 mm (Single step accuracy) with 0.002 / 5 mm
<b>Z-Axis</b> Max. stroke Moving resolution Repeatability accuracy	30 mm 0.0001 mm 0.001 mm
<b>θ-Axis</b> Max. rotation angle	380 deg
<b>Spindle</b> Type Rated torque Revolution speed range	Face to Face Dual Spindle 0.33 N · m ( 1.8kW ) 60,000 rpm
<b>Utilities</b> Electrical Air Spindle Coolant Cutting Water	380 V AC ,50/60 Hz, three-phase ≥360 L/min 4 L/min (@0.3 Mpa) ≥12 L/min
Blade Size	2" & 3"
Standard Features	Automatic alignment Automatic Kerf check
User interface	Touch screens: 17" monitor GUI (Graphic User Interface) Multilanguage support Win10 OS
Options	Fragment shape recognition function One-click direct access to designated inspection locations Low magnification camera with large field of view
<b>Dimensions</b> W × D × H Weight	1,280 × 1,120 × 1,830 (mm) About 1,660 Kg
Environmental	Room Temperature: 20°C to 25°C ± 1°C Humidity: Less than 70% relative humidity (non-condensing) Cutting water / Spindle water Temperature ± 1°C Floor must be vibration free

注: 机器规格如有更改, 恕不另行通知。

Note: Specifications are subject to change without notice.